



ПРОМЫШЛЕННОЕ
ХОЛОДИЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



АГРЕГАТЫ НА БАЗЕ СПИРАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ

Copeland
brand products

 **INVOTECH**

 **ПРИДАН**

Panasonic

 **WEISHANS**
Climate Technologies

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

СРЕДНТЕМПЕРАТУРНЫЕ (СТ) И НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ (НТ) АГРЕГАТЫ НСК ИМЕЮТ В СВОЕМ СОСТАВЕ СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ COPELAND, INVOTECH, РИДАН, WEISHANS.

ПРИМЕНЯЮТСЯ В СОСТАВЕ СИСТЕМ ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ, СРЕДНЕ- И НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ КАМЕР ХРАНЕНИЯ И ЗАМОРАЖИВАНИЯ, РЦ И ОРЦ, СКЛАДОВ ПЛОДООВОЩНОЙ ПРОДУКЦИИ С РЕГУЛИРУЕМОЙ ГАЗОВОЙ СРЕДОЙ (РГС), ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЦЕХОВ И ЗОН ЭКСПЕДИЦИИ.

АГРЕГАТ - ИЗДЕЛИЕ ПОЛНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ НА ЕДИНОЙ РАМЕ. ВОЗМОЖНО КОНТЕЙНЕРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ (ИЛИ В ЗАЩИТНОМ КОЖУХЕ). АГРЕГАТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С НФС/НФО ХЛАДАГЕНТАМИ.

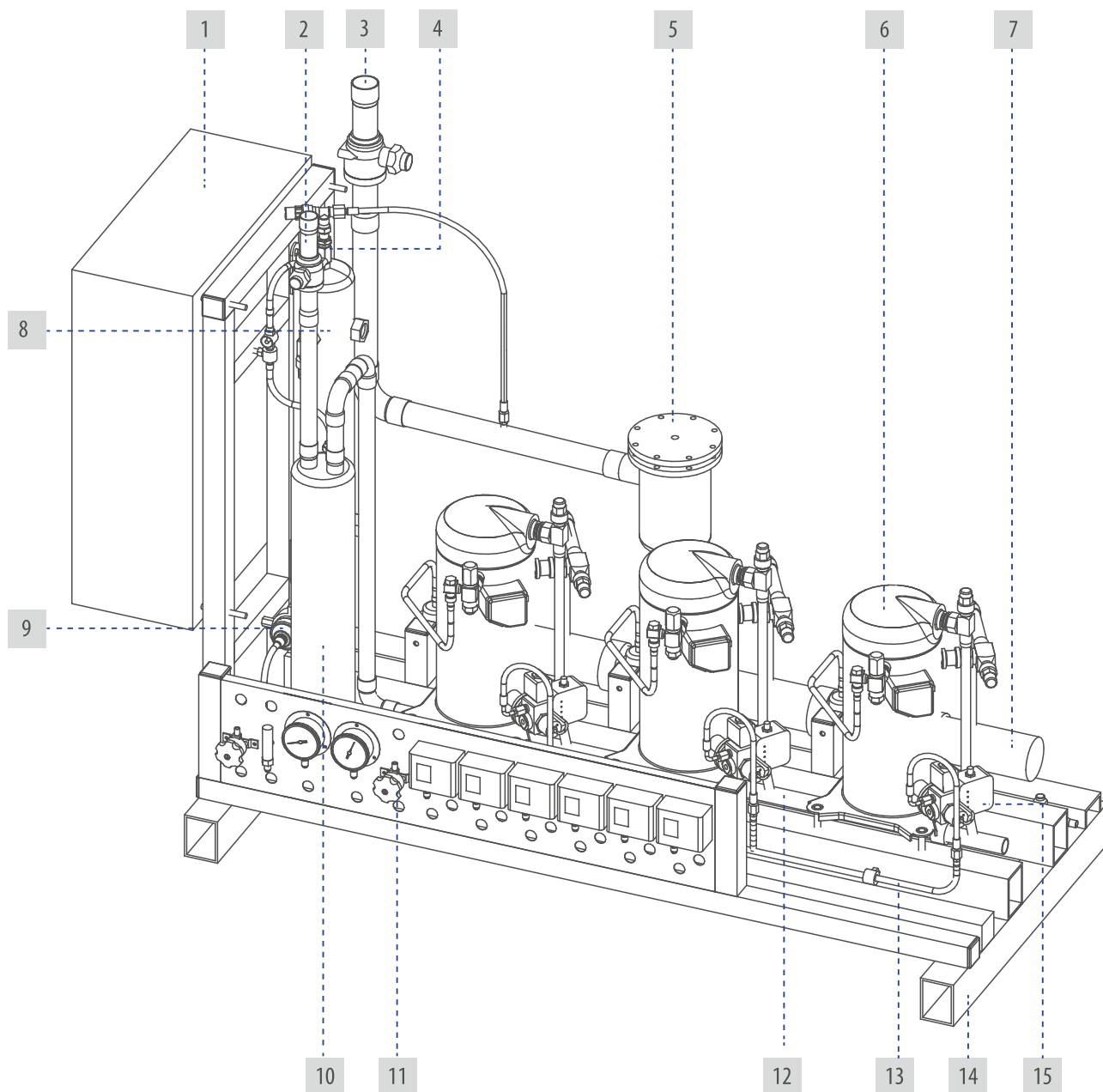
КОНТУР ХЛАДАГЕНТА ИСПЫТАН НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАПОЛНЕН АЗОТОМ ОСОБОЙ ЧИСТОТЫ ДО ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ КОНСЕРВАЦИИ, ВСЕ ОТВЕРСТИЯ ЗАГЛУШЕНЫ.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ АГРЕГАТА СОБРАНА И ПРОВЕРЕНА. АГРЕГАТ ОТВЕЧАЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА. НА ОБЪЕКТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕОБХОДИМО СОЕДИНИТЬ АГРЕГАТ С КОНТУРОМ ХОЛОДИЛЬНОЙ СИСТЕМЫ И ПОДКЛЮЧИТЬ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, ЗАПРАВИТЬ ХЛАДАГЕНТОМ И МАСЛОМ, ПРОВЕСТИ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ.

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТ
ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НТ
ТИП КОНДЕНСАТОРА

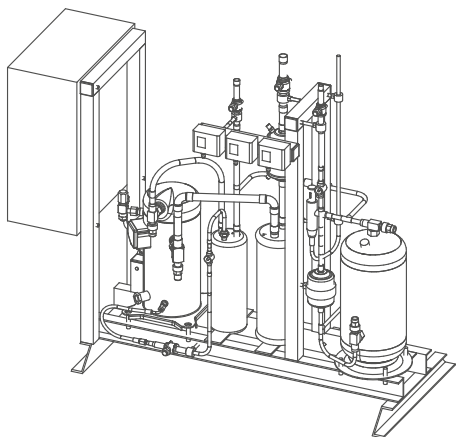
10 -102 КВТ
3 - 40 КВТ
ВОЗДУШНЫЙ, ПЛАСТИНЧАТЫЙ, КОЖУХОТРУБНЫЙ

ВНЕШНИЙ ВИД



- | | |
|--|--|
| 1 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ АГРЕГАТОМ И КОНДЕНСАТОРОМ | 9 МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР |
| 2 ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ | 10 ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА |
| 3 ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ | 11 ПАНЕЛЬ ПРИБОРОВ (МАНОМЕТРЫ, РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, СЕРВИСНЫЕ ВЕНТИЛИ) |
| 4 ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ КЛАПАН НА МАСЛЯНОМ РЕСИВЕРЕ | 12 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР |
| 5 РАЗБОРНЫЙ ФИЛЬТР НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ | 13 МАСЛЯНЫЙ КОЛЛЕКТОР |
| 6 КОМПРЕССОР | 14 МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА |
| 7 ВСАСЫВАЮЩИЙ КОЛЛЕКТОР | 15 ЭЛЕКТРОННЫЙ РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ МАСЛА |
| 8 МАСЛЯНЫЙ РЕСИВЕР | |

СТРУКТУРА НАИМЕНОВАНИЯ ОДНОКОМПРЕССОРНОГО АГРЕГАТА



АГРЕГАТ	1	2	3	4	5	6
	СТ	In	1x	ZB45	Y	ОДМ

- 1

ИСПОЛНЕНИЕ АГРЕГАТА:
СТ - СРЕДТЕМПЕРАТУРНЫЙ
НТ - НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ
- 2

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПРЕССОРОВ
In - INVOTECH
Rd - РИДАН
C - CORELAND
- 3

КОЛИЧЕСТВО КОМПРЕССОРОВ
- 4

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА
- 5

ТИП ИСПОЛЬЗУЕМОГО МАСЛА
- 6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ГЕРМЕТИЧНЫЙ КОМПРЕССОР (ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ НА ВСАСЫВАНИИ И НАГНЕТАНИИ, КАРТЕРНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ, СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ВПРЫСКОМ ЖИДКОГО ХЛАДАГЕНТА (ДЛЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ КОМПРЕССОРОВ))
 - ЖИДКОСТНОЙ РЕСИВЕР С ЗАПОРНЫМ ВЕНТИЛЕМ НА ВХОДЕ И ВЫХОДЕ
 - ЖИДКОСТНАЯ ЛИНИЯ (ФИЛЬТР-ОСУШИТЕЛЬ, СМОТРОВОЕ СТЕКЛО, ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ)
 - ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННАЯ ВСАСЫВАЮЩАЯ ЛИНИЯ (ФИЛЬТР-ОЧИСТИТЕЛЬ)
- ПРЕССОСТАТЫ ВЫСОКОГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
 - ПЫЛЕВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ АГРЕГАТОМ И КОНДЕНСАТОРОМ
 - ДОКУМЕНТАЦИЯ: ПАСПОРТ, РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЙ

ОПЦИИ

- О

ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫЙ ОТДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТИ С ЛЕНТОЧНЫМ НАГРЕВАТЕЛЕМ
- М

ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА
- Д1

СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАЦИИ НА ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ
- Д2

СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАЦИИ НА ЛИНИИ ГОРЯЧЕГО ГАЗА
- Д3

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН НА ЛИНИИ СЛИВА ХЛАДАГЕНТА В РЕСИВЕР
- Зв

ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ И ВСАСЫВАНИЯ
- Н1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КАРТЕРНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ, ТЕРМОСТАТ
- Н2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВ ОТДЕЛИТЕЛЯ МАСЛА, ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ОТДЕЛИТЕЛЯ МАСЛА И ЛИНИИ МАСЛА НА АГРЕГАТЕ, ТЕРМОСТАТ
- Н3

ПОДОГРЕВ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, ТЕРМОИЗОЛЯЦИЯ, РЕЛЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
- Н4

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ, ТЕРМОСТАТ
- Мн

МАНОМЕТР
- W

ВИБРОГАСИТЕЛИ НА ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ И НАГНЕТАНИЯ
- Гш

ГЛУШИТЕЛЬ ШУМА НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ
- РЗ

РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРОВ КОНДЕНСАТОРА
- Зк

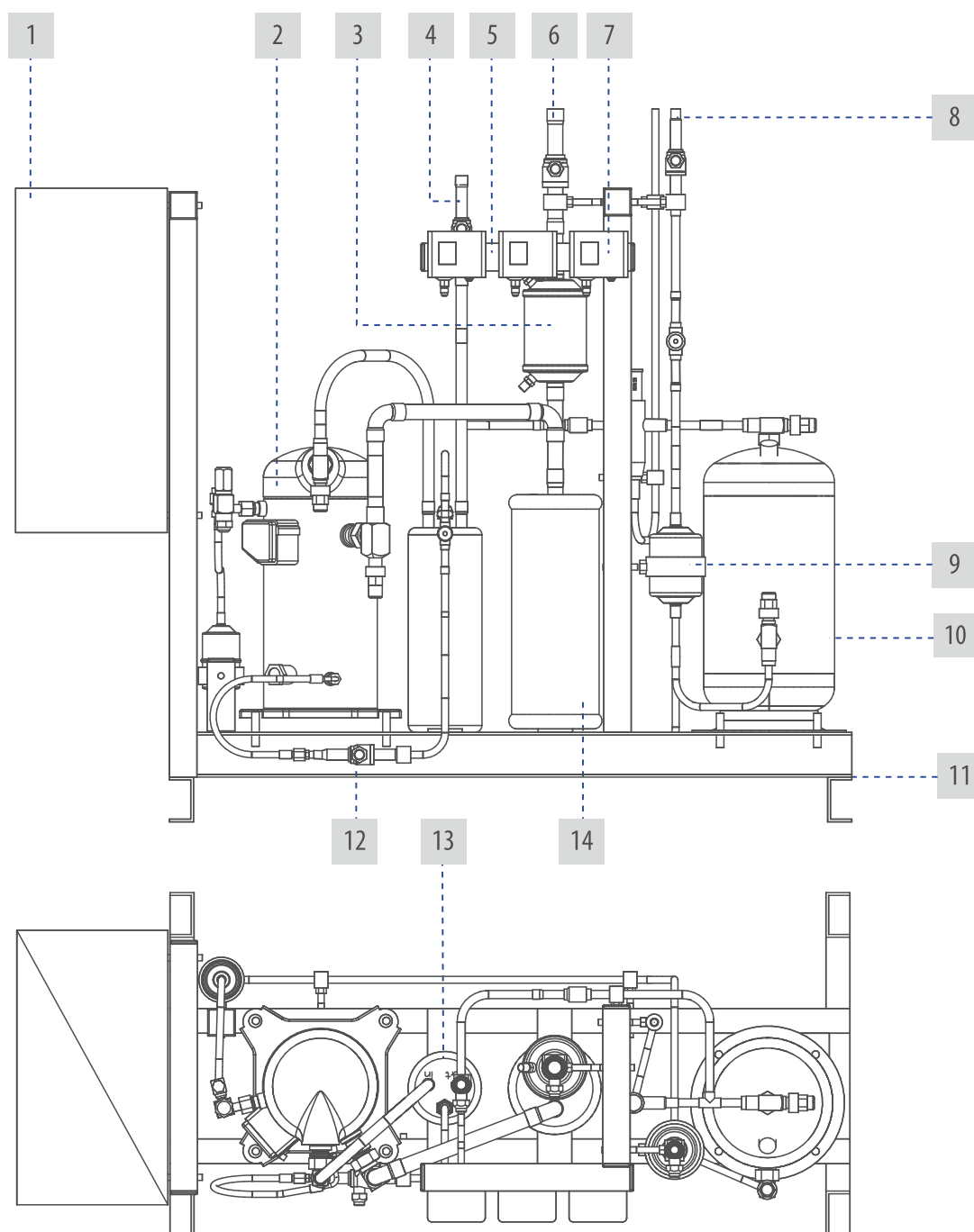
ШУМОИЗОЛИРОВАННЫЙ ЗАЩИТНЫЙ КОРПУС (ПО ЗАПРОСУ)
- Um

КОНТРОЛЬ УРОВНЯ МАСЛА В КОМПРЕССОРЕ
- Уж

КОНТРОЛЬ УРОВНЯ ЖИДКОСТИ В ЖИДКОСТНОМ РЕСИВЕРЕ
- Клк

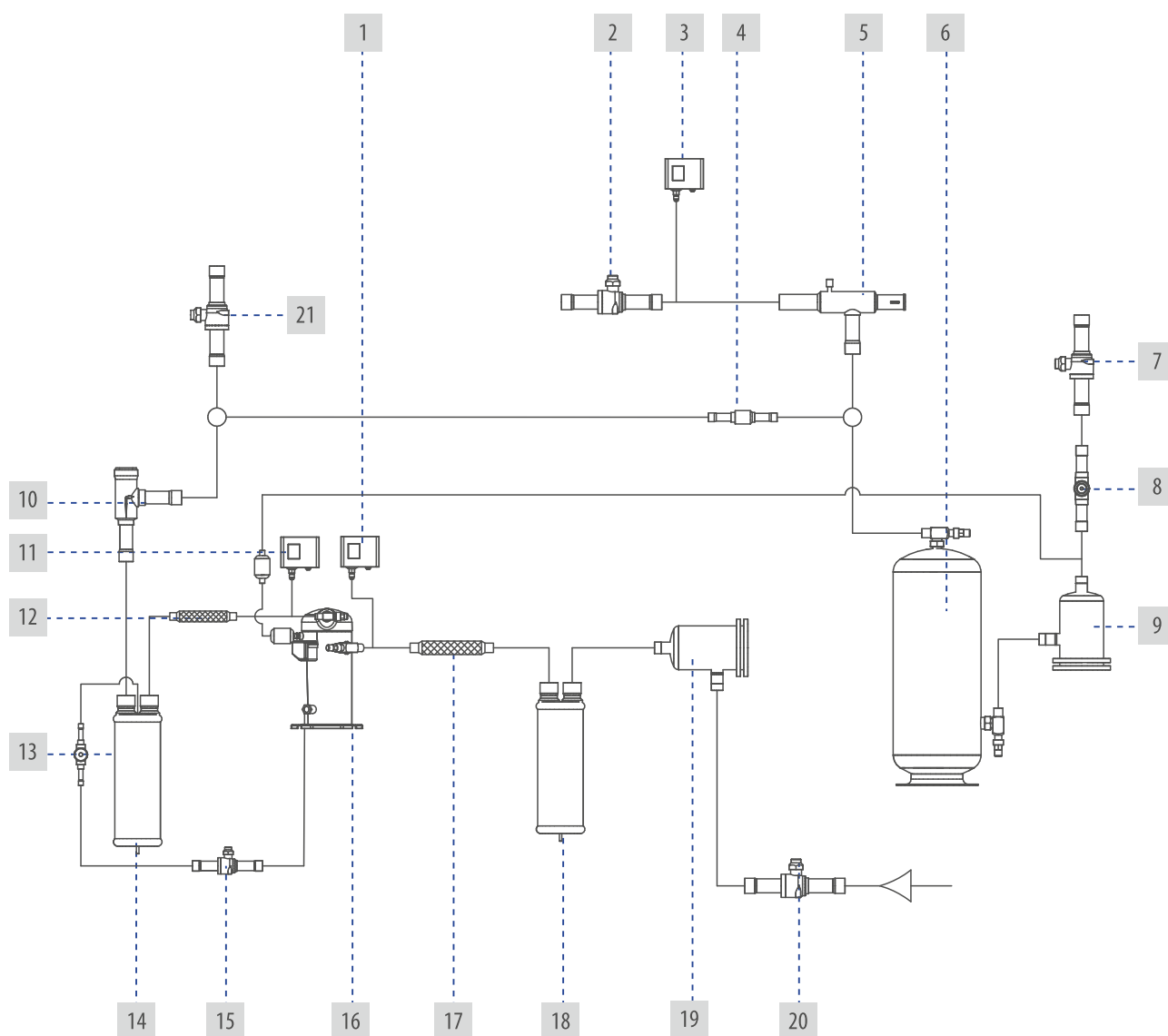
КЛЕММНАЯ КОРОБКА УСТАНОВЛЕННАЯ НА РАМЕ АГРЕГАТА (ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ МОНТИРУЕТСЯ ОТДЕЛЬНО)

ВНЕШНИЙ ВИД ОДНОКОМПРЕССОРНОГО АГРЕГАТА

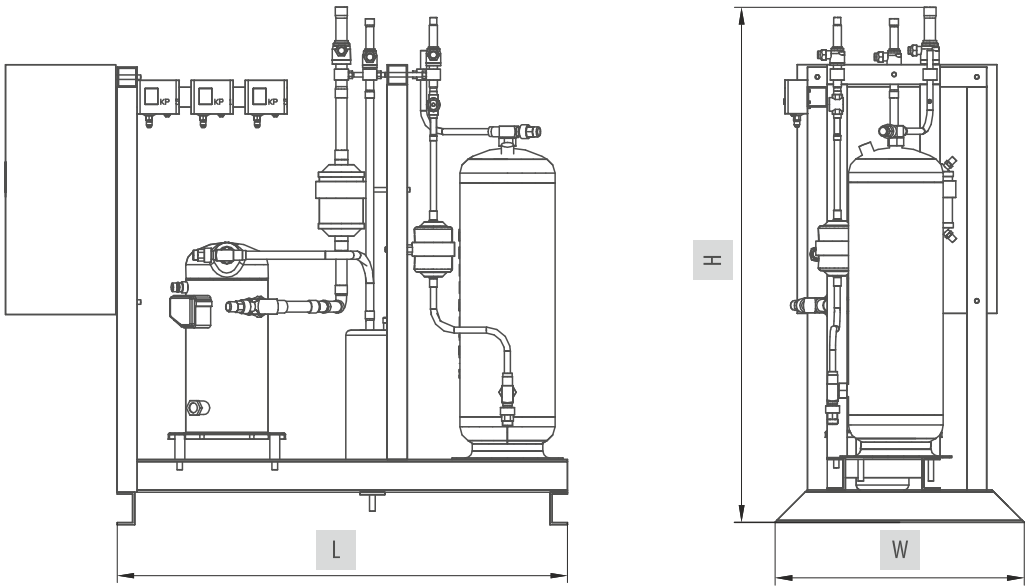


- | | | | |
|---|--|----|--------------------------------------|
| 1 | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ АГРЕГАТОМ И КОНДЕНСАТОРОМ | 8 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ |
| 2 | КОМПРЕССОР | 9 | ФИЛЬТР-ОСУШИТЕЛЬ НА ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ |
| 3 | ФИЛЬТР НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ | 10 | ЖИДКОСТНОЙ РЕСИВЕР |
| 4 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ | 11 | МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА |
| 5 | РЕЛЕ НИЗКОГО И ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ КОМПРЕССОРОМ | 12 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ СО СМОТРОВЫМ СТЕКЛОМ |
| 6 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ | 13 | ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА |
| 7 | РЕЛЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАТОРОМ | 14 | ОТДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТИ |

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА ОДНОКОМПРЕССОРНОГО АГРЕГАТА



- | | | | |
|----|---|----|--|
| 1 | РЕЛЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ | 11 | РЕЛЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ КОМПРЕССОРОМ |
| 2 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ (ОПЦИЯ) | 12 | ВИБРОГАСИТЕЛЬ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ (ОПЦИЯ) |
| 3 | РЕЛЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАТОРОМ | 13 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА МАСЛЯНОЙ ЛИНИИ (ОПЦИЯ) |
| 4 | ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ КЛАПАН (ОПЦИЯ) | 14 | ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА (ОПЦИЯ) |
| 5 | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАЦИИ (ОПЦИЯ) | 15 | СМОТРОВОЕ СТЕКЛО НА МАСЛЯНОЙ ЛИНИИ (ОПЦИЯ) |
| 6 | ЖИДКОСТНОЙ РЕСИВЕР | 16 | КОМПРЕССОР |
| 7 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ | 17 | ВИБРОГАСИТЕЛЬ НА ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ (ОПЦИЯ) |
| 8 | СМОТРОВОЕ СТЕКЛО | 18 | ОТДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТИ (ОПЦИЯ) |
| 9 | ФИЛЬТР-ОСУШИТЕЛЬ НА ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ | 19 | ФИЛЬТР НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ |
| 10 | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ (ОПЦИЯ) | 20 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ (ОПЦИЯ) |
| | | 21 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ (ОПЦИЯ) |



СРЕДТЕМПЕРАТУРНЫЕ ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

МОДЕЛЬ АГРЕГАТА	Qo*, кВт	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	ДИАМЕТР ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ СЛИВА ОТ КОНДЕНСАТОРА, мм	ДИАМЕТР ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ, мм	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, л	МАССА***, кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ***, мм		
	R404A								ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)
CT C ZB15Y	3,2	1,8	16	12	10	10	10,0	110	1100	500	1000
CT C ZB19Y	3,8	2,1	16	12	10	10	10,0	115	1100	500	1000
CT C ZB21Y	4,9	2,5	22	16	12	12	10,0	115	1100	500	1050
CT C ZB26Y	5,7	2,9	22	16	12	12	10,0	115	1100	500	1050
CT C ZB29Y	6,5	3,3	22	16	12	12	12,5	115	1100	500	1050
CT C ZB38Y	8,3	4,2	22	16	16	16	12,5	125	1100	500	1100
CT C ZB45Y	9,8	4,8	22	16	16	16	16,0	130	1100	500	1100
CT C ZB48Y	11,4	5,5	28	22	16	16	16,0	130	1100	500	1100
CT C ZB57Y	12,9	5,9	28	22	16	16	24,8	130	1100	500	1100
CT C ZB66Y	15,1	7,0	28	22	16	16	24,8	215	1200	500	1200
CT C ZB76Y	17,7	8,2	35	22	22	22	24,8	215	1200	500	1200
CT C ZB95Y	21,8	10,5	35	28	22	22	32,0	225	1200	500	1200
CT C ZB114Y	25,5	12,7	42	28	22	22	32,0	245	1200	500	1200

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

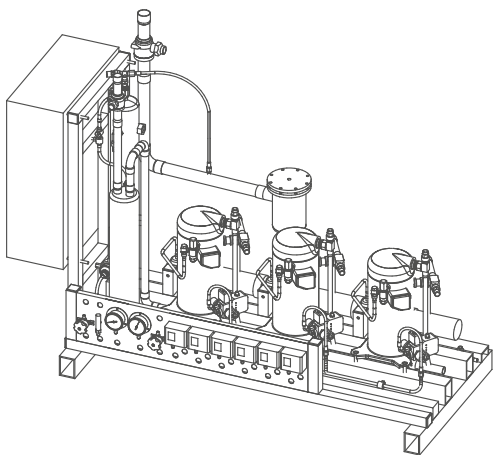
МОДЕЛЬ АГРЕГАТА	Qo**, кВт	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	ДИАМЕТР ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ СЛИВА ОТ КОНДЕНСАТОРА, мм	ДИАМЕТР ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ, мм	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, л	МАССА***, кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ***, мм		
	R404A								ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)
HT C ZF06Y	1,2	1,6	16	16	10	10	10,0	105	1100	500	1200
HT C ZF08Y	1,4	1,8	22	16	10	10	10,0	105	1100	500	1200
HT C ZF09Y	1,6	2,0	22	16	10	10	10,0	110	1100	500	1200
HT C ZF11Y	2,0	2,4	22	16	10	10	10,0	110	1100	500	1200
HT C ZF13Y	2,3	2,6	22	16	10	10	10,0	120	1100	500	1200
HT C ZF15Y	2,8	3,3	22	16	10	10	10,0	125	1100	500	1200
HT C ZF18Y	3,2	4,1	22	16	12	12	12,5	125	1100	500	1200
HT C ZF25Y	4,2	4,1	22	16	12	12	12,5	125	1100	500	1200
HT C ZF34Y	5,5	5,6	28	22	12	12	16,0	150	1250	550	1300
HT C ZF41Y	6,9	6,9	35	22	16	16	16,0	150	1250	550	1300
HT C ZF49Y	8,2	8,3	42	22	16	16	24,8	155	1250	550	1300

*ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ: R404a, T кипения = -10°C, T конд. = +45°C, T перегрев = 10K, T переохла. = 3K

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ: R404a, T кипения = -35°C, T конд. = +45°C, T перегрев = 10K, T переохла. = 3K

***ГАБАРИТЫ И МАССА УКАЗАНЫ БЕЗ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ

СТРУКТУРА НАИМЕНОВАНИЯ МНОГОКОМПРЕССОРНОГО АГРЕГАТА



	1	2	3	4	5	6
АГРЕГАТ	СТ	In	1x	ZB45	Y	ОДМ

- 1

ИСПОЛНЕНИЕ АГРЕГАТА:
СТ - СРЕДТЕМПЕРАТУРНЫЙ
НТ - НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ
- 2

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПРЕССОРОВ
In - INVOTECH
Rd - РИДАН
C - CORELAND
- 3

КОЛИЧЕСТВО КОМПРЕССОРОВ
- 4

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА
- 5

ТИП ИСПОЛЪЗУЕМОГО МАСЛА
- 6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ГЕРМЕТИЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ (ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ НА ВСАСЫВАНИИ И НАГНЕТАНИИ, КАРТЕРНЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ, СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ВПРЫСКОМ ЖИДКОГО ХЛАДАГЕНТА (ДЛЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ КОМПРЕССОРОВ))
 - НАГНЕТАТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ (КОЛЛЕКТОР, ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ВЫХОДЕ ИЗ АГРЕГАТА)
 - СИСТЕМА ОТДЕЛЕНИЯ И ВОЗВРАТА МАСЛА В КОМПРЕССОРЫ (МАСЛО-ОТДЕЛИТЕЛЬ, МАСЛОСБОРНИК (ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ), ЭЛЕКТРОННЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ УРОВНЯ МАСЛА, МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР)
- ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННАЯ ВСАСЫВАЮЩАЯ ЛИНИЯ (ФИЛЬТР-ОЧИСТИТЕЛЬ, КОЛЛЕКТОР, ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ)
 - ПРЕССОСТАТЫ ВЫСОКОГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
 - МАНОМЕТРЫ ВЫСОКОГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
 - КОМПЛЕКТ ВИБРОПОПОР
 - ПЫЛЕВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ АГРЕГАТОМ И КОНДЕНСАТОРОМ
 - РЕСИВЕРНАЯ СТАНЦИЯ
 - ДОКУМЕНТАЦИЯ: ПАСПОРТ, РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЙ

ОПЦИИ

- 0

ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫЙ ОТДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТИ С ЛЕНТОЧНЫМ НАГРЕВАТЕЛЕМ
- K1

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН НА КАЖДЫЙ КОМПРЕССОР
- K2

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ОБЩИЙ НА НАГНЕТАНИИ
- W

ВИБРОГАСИТЕЛИ НА КАЖДЫЙ КОМПРЕССОР
- D1

СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАЦИИ НА ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ
- D2

СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАЦИИ НА ЛИНИИ ГОРЯЧЕГО ГАЗА
- D3

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН НА ЛИНИИ СЛИВА ХЛАДАГЕНТА В РЕСИВЕР
- N1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КАРТЕРНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ, ТЕРМОСТАТ
- N2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВ ОТДЕЛИТЕЛЯ МАСЛА, ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ОТДЕЛИТЕЛЯ МАСЛА И ЛИНИИ МАСЛА НА АГРЕГАТЕ, ТЕРМОСТАТ
- N3

ПОДОГРЕВ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, ТЕРМОИЗОЛЯЦИЯ, РЕЛЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
- N4

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ, ТЕРМОСТАТ
- Гш

ГЛУШИТЕЛЬ ШУМА НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ
- P3

РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРОВ КОНДЕНСАТОРА
- Зк

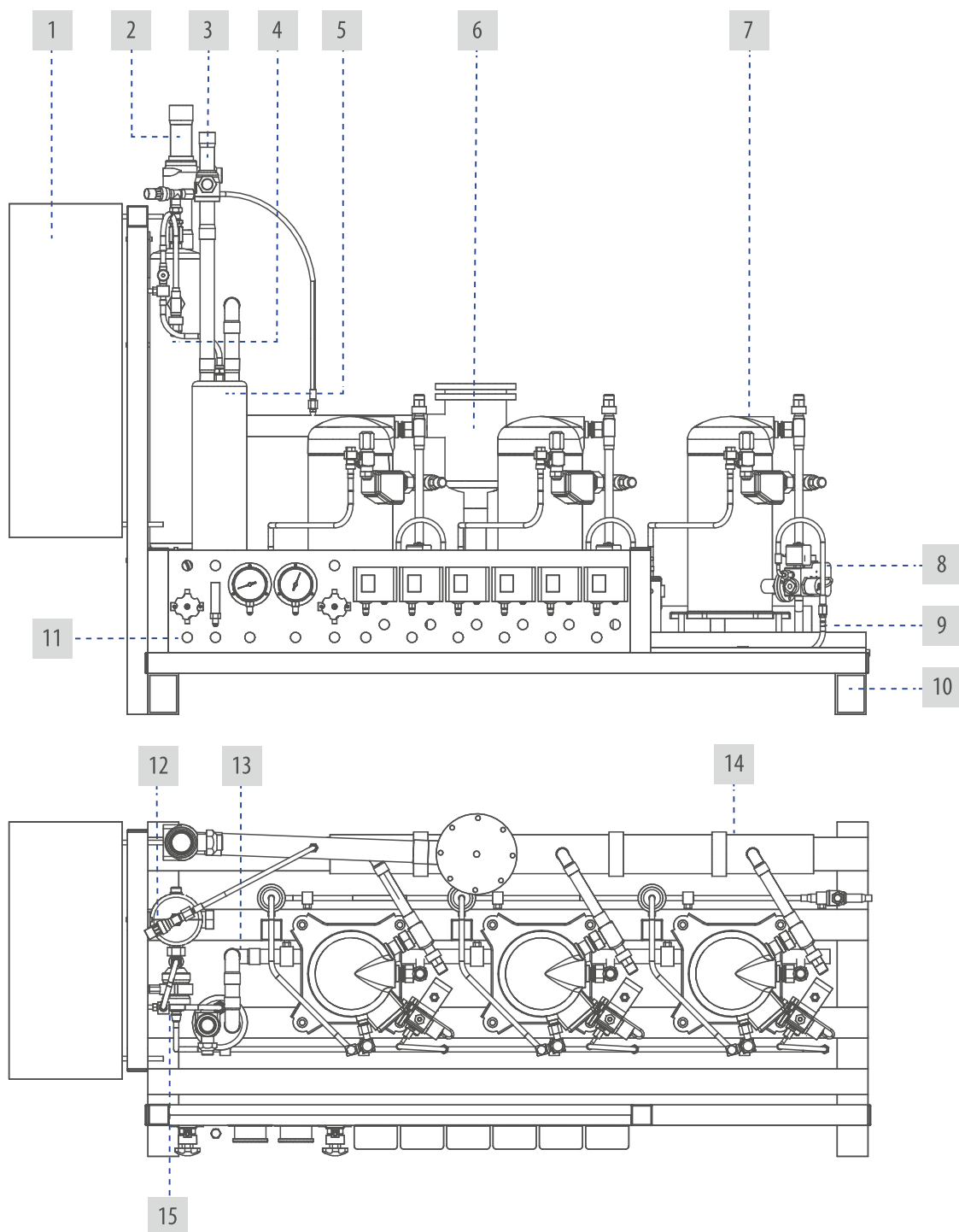
ШУМОИЗОЛИРОВАННЫЙ ЗАЩИТНЫЙ КОРПУС (ПО ЗАПРОСУ)
- Уж

КОНТРОЛЬ УРОВНЯ ЖИДКОСТИ В ЖИДКОСТНОМ РЕСИВЕРЕ
- Клк

КЛЕММНАЯ КОРОБКА УСТАНОВЛЕННАЯ НА РАМЕ АГРЕГАТА (ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ МОНТИРУЕТСЯ ОТДЕЛЬНО)
- P2

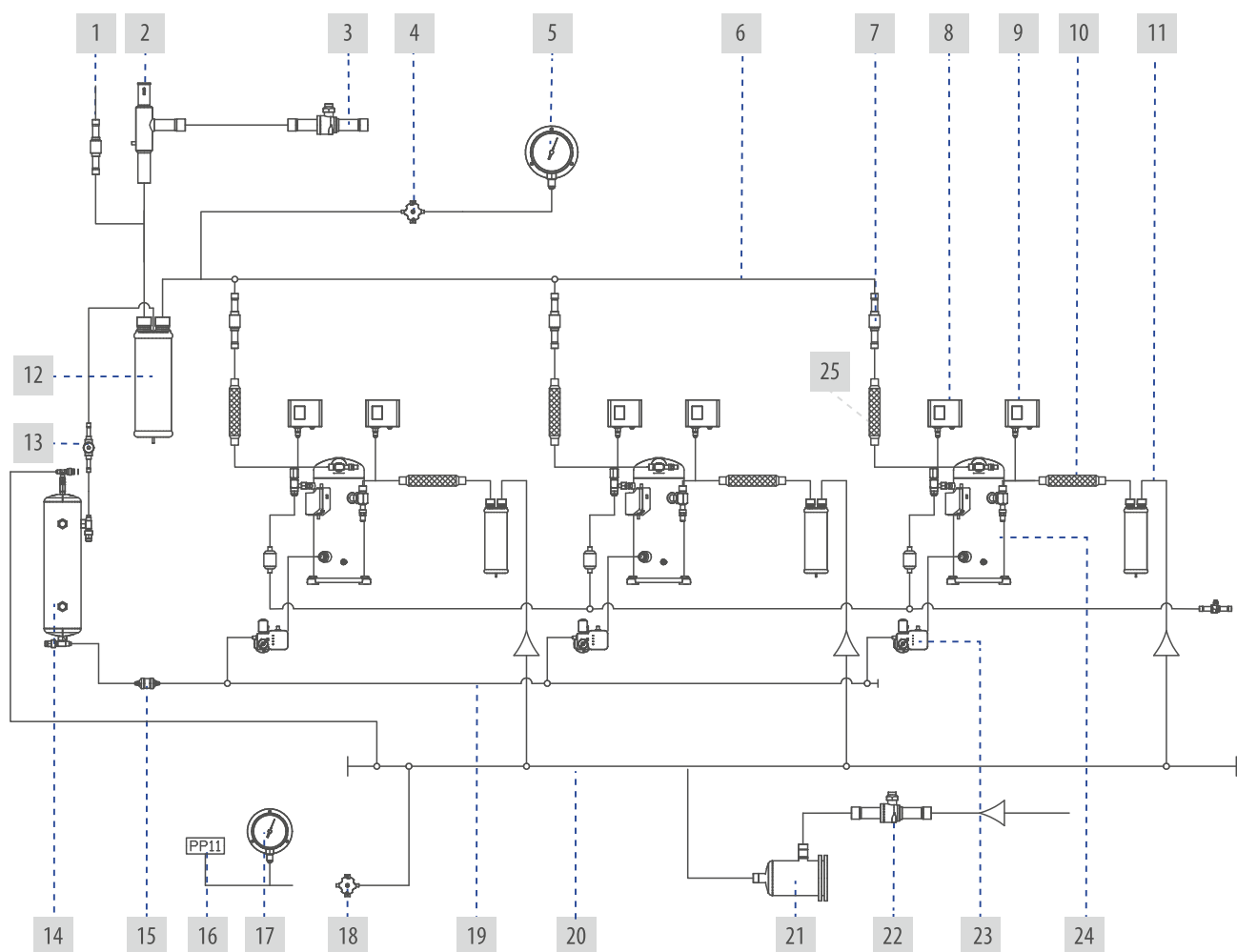
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ КОМПРЕССОРА

ВНЕШНИЙ ВИД МНОГОКОМПРЕССОРНОГО АГРЕГАТА

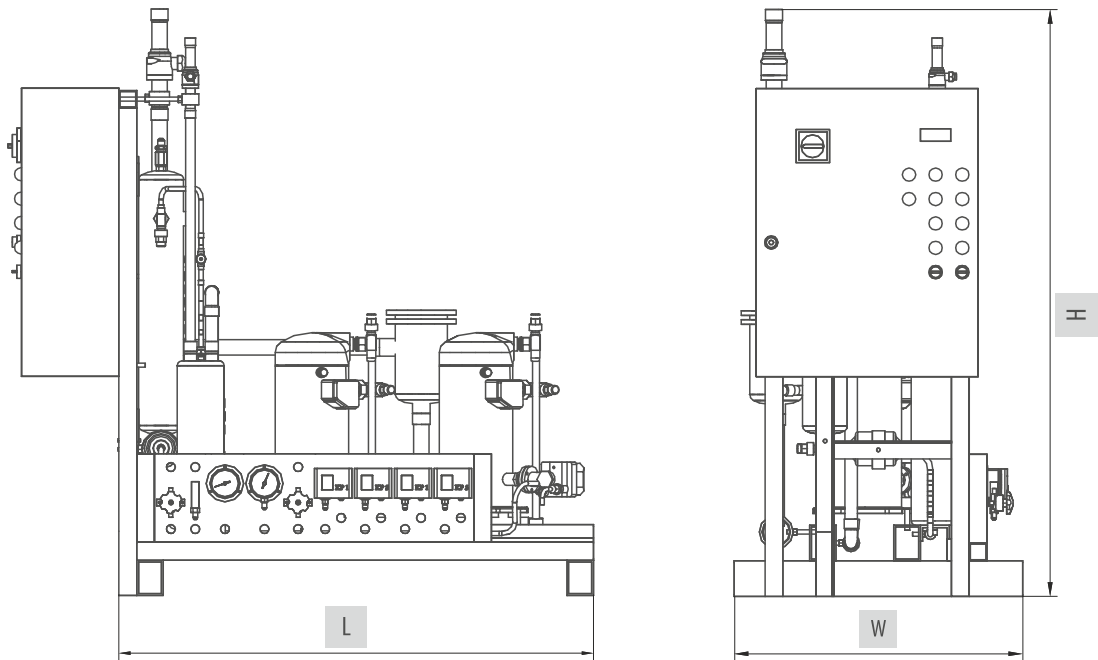


- | | |
|---|--|
| 1 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ АГРЕГАТОМ И КОНДЕНСАТОРОМ | 9 МАСЛЯНЫЙ КОЛЛЕКТОР |
| 2 ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ | 10 МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА |
| 3 ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ | 11 ПАНЕЛЬ ПРИБОРОВ (МАНОМЕТРЫ, РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, СЕРВИСНЫЕ ВЕНТИЛИ) |
| 4 МАСЛЯНЫЙ РЕСИВЕР | 12 ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ КЛАПАН НА МАСЛЯНОМ РЕСИВЕРЕ |
| 5 ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА | 13 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР |
| 6 РАЗБОРНЫЙ ФИЛЬТР НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ | 14 ВСАСЫВАЮЩИЙ КОЛЛЕКТОР |
| 7 КОМПРЕССОР | 15 МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР |
| 8 ЭЛЕКТРОННЫЙ РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ МАСЛА | |

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА МНОГОКОМПРЕССОРНОГО АГРЕГАТА



- | | | | |
|----|---|----|---|
| 1 | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАЦИИ (ОПЦИЯ) | 13 | СМОТРОВОЕ СТЕКЛО |
| 2 | ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ КЛАПАН (ОПЦИЯ) | 14 | МАСЛЯНЫЙ РЕСИВЕР |
| 3 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ | 15 | МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР |
| 4 | МЕМБРАННЫЙ ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ | 16 | ДАТЧИК НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ |
| 5 | МАНОМЕТР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ | 17 | МАНОМЕТР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ |
| 6 | НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР | 18 | МЕМБРАННЫЙ ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ |
| 7 | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ (ОПЦИЯ) | 19 | МАСЛЯНЫЙ КОЛЛЕКТОР |
| 8 | РЕЛЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ | 20 | ВСАСЫВАЮЩИЙ КОЛЛЕКТОР |
| 9 | РЕЛЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ | 21 | РАЗБОРНЫЙ ФИЛЬТР |
| 10 | ВИБРОГАСИТЕЛЬ НА ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ (ОПЦИЯ) | 22 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ |
| 11 | ОТДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТИ (ОПЦИЯ) | 23 | ЭЛЕКТРОННЫЙ РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ МАСЛА |
| 12 | ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА | 24 | КОМПРЕССОР |
| | | 25 | ВИБРОГАСИТЕЛЬ НА ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ (ОПЦИЯ) |



СРЕДТЕМПЕРАТУРНЫЕ ДВУХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

МОДЕЛЬ АГРЕГАТА	Qo**, кВт	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	ДИАМЕТР ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ СЛИВА ОТ КОНДЕНСАТОРА, мм	ДИАМЕТР ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ, мм	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, л	МАССА***, кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ***, мм		
	R404A								ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)
СТ С 2XZB21Y	9,8	5,0	28	22	16	16	24,8	230	1350	650	1300
СТ С 2XZB26Y	11,4	5,9	28	22	16	16	24,8	235	1350	650	1300
СТ С 2XZB29Y	12,9	6,6	35	22	16	16	32,0	245	1350	650	1300
СТ С 2XZB38Y	16,6	8,4	35	28	22	22	32,0	250	1350	650	1300
СТ С 2XZB45Y	19,6	9,6	35	28	22	22	40,0	250	1350	650	1300
СТ С 2XZB48Y	22,7	11,0	42	28	22	22	40,0	250	1350	650	1300
СТ С 2XZB57Y	25,8	11,7	42	28	22	22	40,0	250	1350	650	1300
СТ С 2XZB66Y	30,2	14,0	42	35	22	22	40,0	330	1400	750	1600
СТ С 2XZB76Y	35,3	16,4	54	35	28	28	63,0	335	1400	750	1600
СТ С 2XZB95Y	43,6	20,9	54	35	28	28	63,0	340	1400	750	1600
СТ С 2XZB114Y	51,0	25,3	54	35	28	28	80,0	360	1400	750	1600

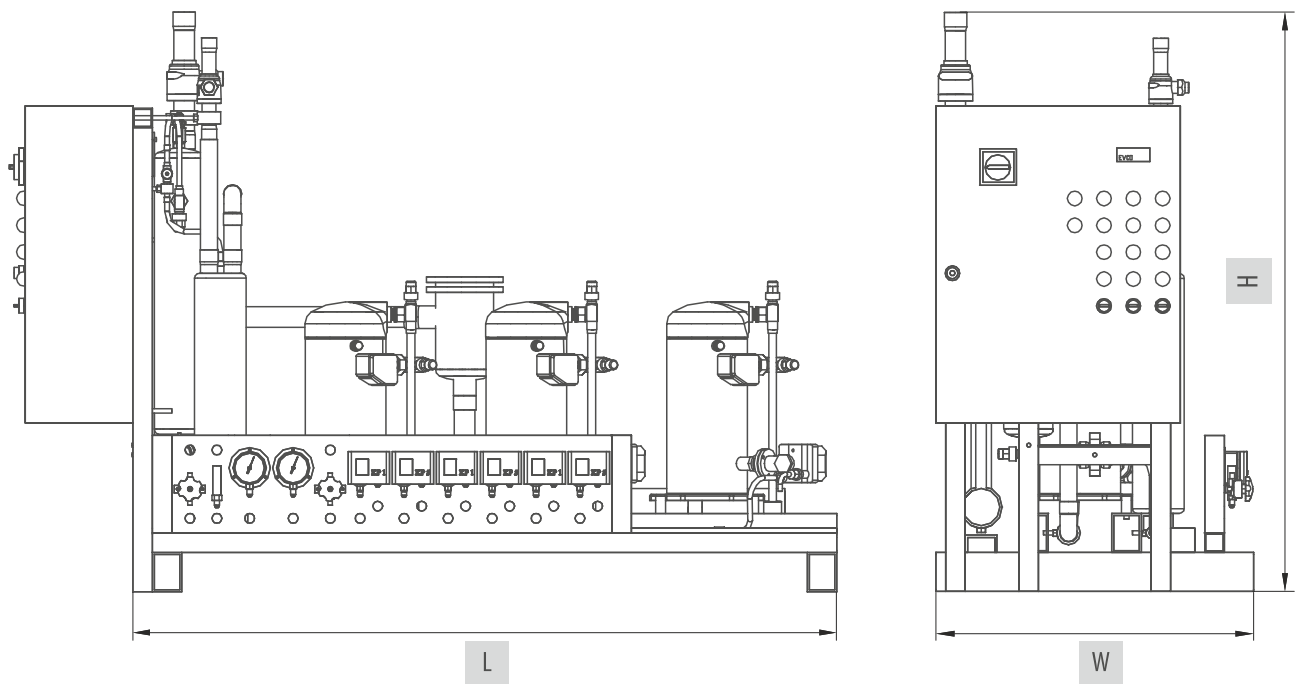
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ДВУХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

МОДЕЛЬ АГРЕГАТА	Qo**, кВт	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	ДИАМЕТР ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ СЛИВА ОТ КОНДЕНСАТОРА, мм	ДИАМЕТР ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ, мм	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, л	МАССА***, кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ***, мм		
	R404A								ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)
НТ С 2XZF09Y	3,2	3,9	28	16	12	12	12,5	185	1300	650	1500
НТ С 2XZF11Y	4,0	4,7	28	16	12	12	16,0	185	1300	650	1500
НТ С 2XZF13Y	4,5	5,2	35	16	12	12	16,0	205	1300	650	1500
НТ С 2XZF15Y	5,6	6,7	35	22	16	16	16,0	210	1300	650	1500
НТ С 2XZF18Y	6,5	8,2	42	22	16	16	16,0	210	1300	650	1500
НТ С 2XZF25Y	8,4	8,2	42	22	16	16	24,8	210	1300	750	1500
НТ С 2XZF34Y	10,9	11,1	54	22	22	22	24,8	310	1600	750	1600
НТ С 2XZF41Y	13,8	13,8	54	28	22	22	32,0	310	1600	750	1600
НТ С 2XZF49Y	16,5	16,7	54	28	22	22	40,0	315	1600	750	1600

*ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ: R404a, T кипения = -10°C, T конден. = +45°C, T перегрев = 10K, T переохла. = 3K

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ: R404a, T кипения = -35°C, T конден. = +45°C, T перегрев = 10K, T переохла. = 3K

***ГАБАРИТЫ И МАССА УКАЗАНЫ БЕЗ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ



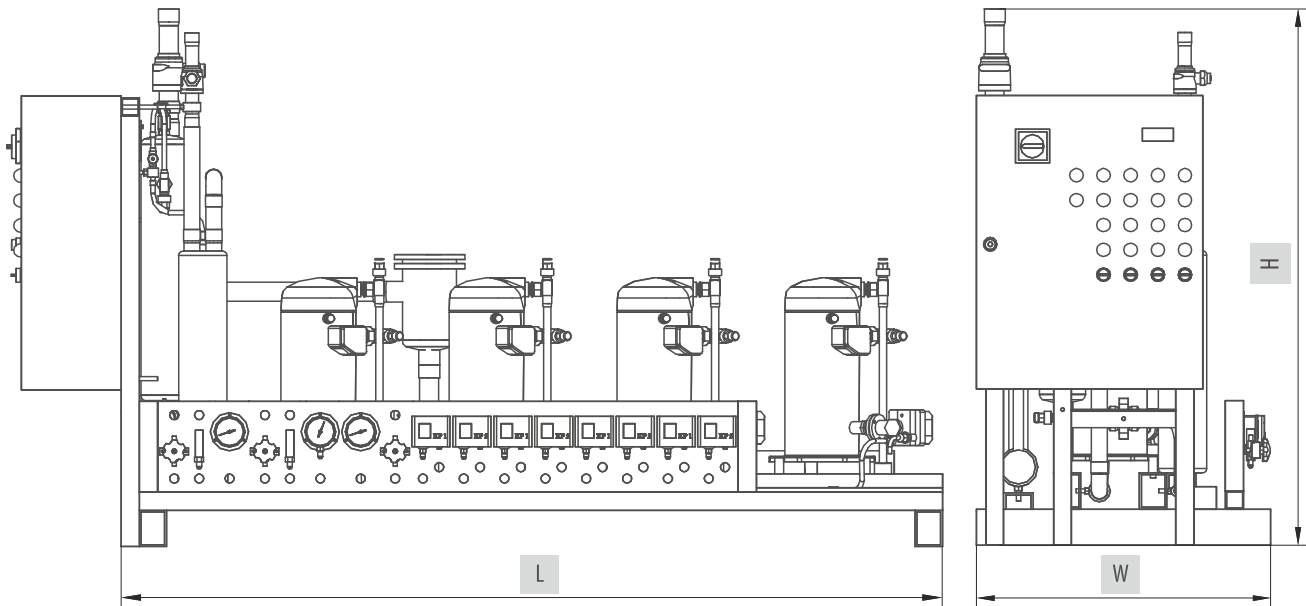
СРЕДТЕМПЕРАТУРНЫЕ ТРЕХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

МОДЕЛЬ АГРЕГАТА	Qo**, кВт	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	ДИАМЕТР ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ СЛИВА ОТ КОНДЕНСАТОРА, мм	ДИАМЕТР ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ, мм	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, л	МАССА***, кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ***, мм		
	R404A								ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)
CT C 3XZB29Y	19,4	9,9	35	28	22	22	40	300	1650	650	1300
CT C 3XZB38Y	25,0	12,6	42	28	22	22	40	305	1650	650	1300
CT C 3XZB45Y	29,4	14,4	42	28	22	22	40	325	1650	650	1300
CT C 3XZB48Y	34,1	16,6	54	35	28	28	63	325	1650	650	1300
CT C 3XZB57Y	38,7	17,6	54	35	28	28	63	325	1650	650	1300
CT C 3XZB66Y	45,3	21,0	54	35	28	28	63	420	1800	750	1400
CT C 3XZB76Y	53,0	24,6	54	35	28	28	80	425	1800	750	1400
CT C 3XZB95Y	65,4	31,4	67	42	35	35	80	440	1800	750	1400
CT C 3XZB114Y	76,5	38,0	67	42	35	35	100	455	1800	750	1400

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ТРЕХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

МОДЕЛЬ АГРЕГАТА	Qo**, кВт	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт**	ДИАМЕТР ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ СЛИВА ОТ КОНДЕНСАТОРА, мм	ДИАМЕТР ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ, мм	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, л	МАССА***, кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ***, мм		
	R404A								ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)
HT C 3XZF11Y	6,0	7,1	35	22	16	16	16,0	275	1700	700	1600
HT C 3XZF13Y	6,8	7,7	42	22	16	16	24,8	305	1700	700	1600
HT C 3XZF15Y	8,4	10,0	42	22	16	16	24,8	310	1700	700	1600
HT C 3XZF18Y	9,7	12,3	42	28	22	22	24,8	320	1700	700	1600
HT C 3XZF25Y	12,6	12,2	54	28	22	22	32,0	320	1700	700	1600
HT C 3XZF34Y	16,4	16,7	67	28	22	22	40,0	410	2100	750	1600
HT C 3XZF41Y	20,6	20,7	67	35	28	28	63,0	410	2100	750	1600
HT C 3XZF49Y	24,7	25,0	79	35	28	28	80,0	425	2100	750	1600

*ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ: R404a, Tкипения = -10°C, Tконд. = +45°C, Tперегрев = 10K, Tпереохл. = 3K
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ: R404a, Tкипения = -35°C, Tконд. = +45°C, Tперегрев = 10K, Tпереохл. = 3K
***ГАБАРИТЫ И МАССА УКАЗАНЫ БЕЗ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ



СРЕДТЕМПЕРАТУРНЫЕ ЧЕТЫРЕХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

МОДЕЛЬ АГРЕГАТА	Qo*, кВт	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	ДИАМЕТР ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ СЛИВА ОТ КОНДЕНСАТОРА, мм	ДИАМЕТР ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ, мм	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, л	МАССА***, кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ***, мм		
	R404A								ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)
СТ С 4XZB45Y	39,2	19,2	54	35	28	28	80	395	2000	700	1400
СТ С 4XZB48Y	45,4	22,1	54	35	28	28	80	395	2000	700	1400
СТ С 4XZB57Y	51,6	23,4	54	35	28	28	80	395	2000	700	1400
СТ С 4XZB66Y	60,4	28,0	67	35	28	28	100	545	2400	800	1700
СТ С 4XZB76Y	70,6	32,8	67	42	35	35	100	555	2400	800	1700
СТ С 4XZB95Y	87,2	41,8	79	42	35	35	120	635	2400	800	1700
СТ С 4XZB114Y	102,0	50,6	79	54	42	42	120	640	2400	800	1700

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ЧЕТЫРЕХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

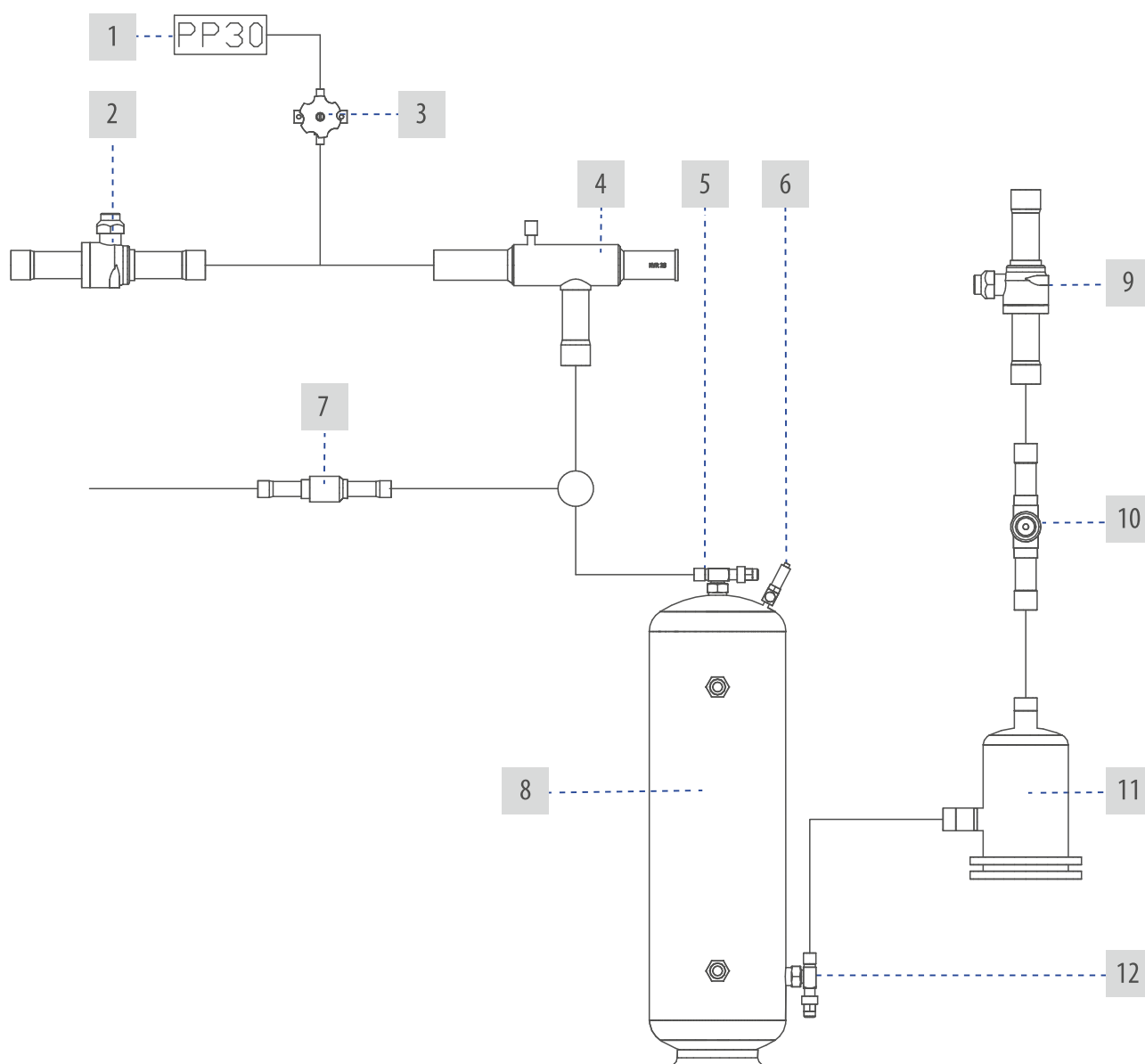
МОДЕЛЬ АГРЕГАТА	Qo**, кВт	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт**	ДИАМЕТР ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ НАГНЕТАНИЯ, мм	ДИАМЕТР ЛИНИИ СЛИВА ОТ КОНДЕНСАТОРА, мм	ДИАМЕТР ЖИДКОСТНОЙ ЛИНИИ, мм	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, л	МАССА***, кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ***, мм		
	R404A								ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)
НТ С 4XZF18Y	13,0	16,4	54	28	22	122	40	415	2100	750	1700
НТ С 4XZF25Y	16,8	16,3	54	28	22	22	40	415	2100	800	1700
НТ С 4XZF34Y	21,9	22,2	67	35	28	28	40	530	2650	800	1700
НТ С 4XZF41Y	27,5	27,6	79	35	28	28	63	530	2650	800	1700
НТ С 4XZF49Y	32,9	33,3	2X67	35	28	28	63	550	2650	800	1700

*ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ: R404a, T кипения = -10°C, T конд. = +45°C, T перегрев = 10K, T переохла. = 3K

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ: R404a, T кипения = -35°C, T конд. = +45°C, T перегрев = 10K, T переохла. = 3K

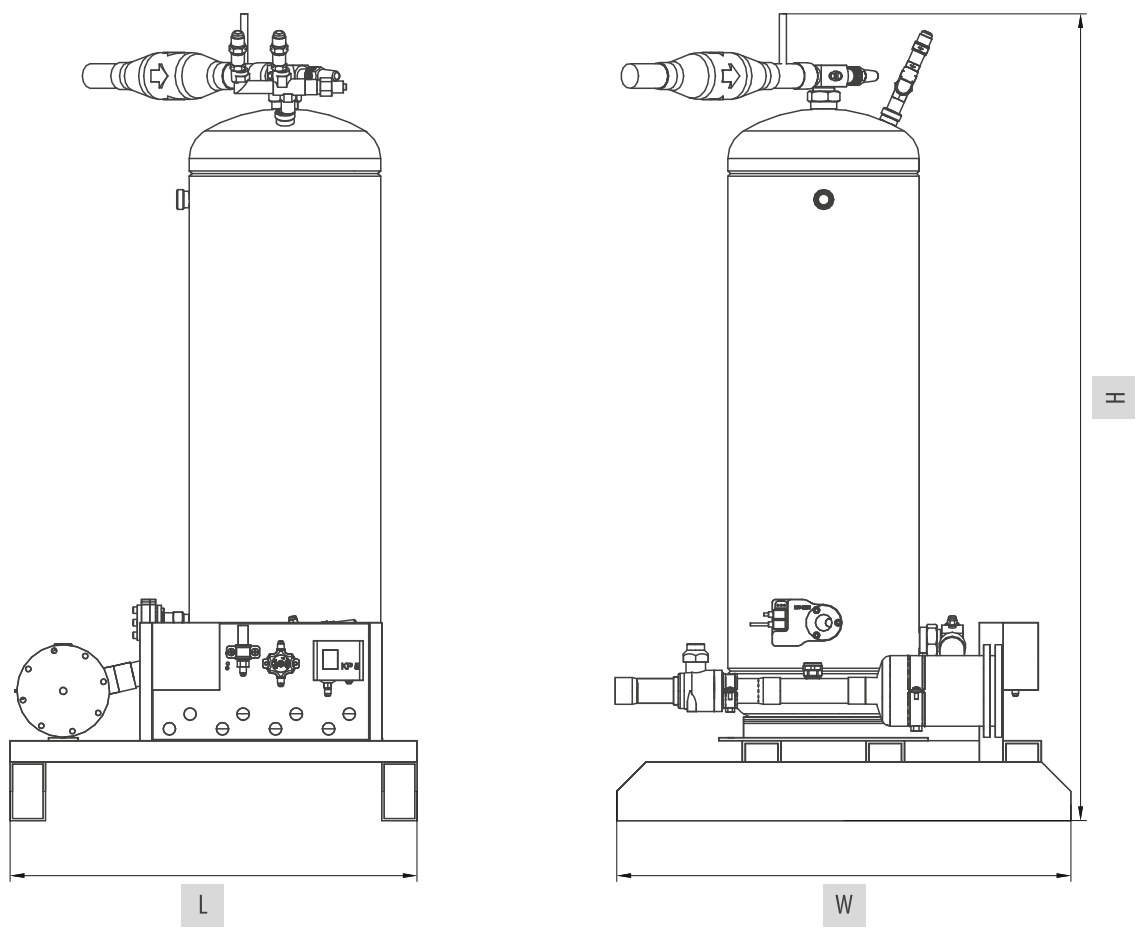
***ГАБАРИТЫ И МАССА УКАЗАНЫ БЕЗ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА РЕСИВЕРНОЙ СТАНЦИИ



- | | | | |
|---|--|----|---------------------------------|
| 1 | ДАТЧИК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ | 7 | ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ КЛАПАН (ОПЦИЯ) |
| 2 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ (ОПЦИЯ) | 8 | ЖИДКОСТНОЙ РЕСИВЕР |
| 3 | МЕМБРАННЫЙ ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ | 9 | ШАРОВЫЙ ВЕНТИЛЬ |
| 4 | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАЦИИ (ОПЦИЯ) | 10 | СМОТРОВОЕ СТЕКЛО |
| 5 | ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ВХОДЕ | 11 | РАЗБОРНЫЙ ФИЛЬТР |
| 6 | ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН | 12 | ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ НА ВЫХОДЕ |

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РЕСИВЕРНОЙ СТАНЦИИ



МОДЕЛЬ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ*, ММ			МАССА*, КГ	ОБЪЕМ ЖИДКОСТНОГО РЕСИВЕРА, Л
	ДЛИНА (L)	ШИРИНА (W)	ВЫСОТА (H)		
PC-40	750	500	1170	50	40
PC-60	750	500	980	60	63
PC-80	750	500	1260	70	80
PC-100	750	550	1520	90	100
PC-120	750	550	1800	110	120
PC-160	1100	750	1350	130	160
PC-200	1100	750	1640	140	200

*ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА УКАЗАНЫ ОРИЕНТИРОВОЧНО



+7 (495) 787-00-44



info@nskoem.ru



www.nskoem.ru



140108, Московская область,
г. Раменское, ул. Михалевича, стр. 131/2В